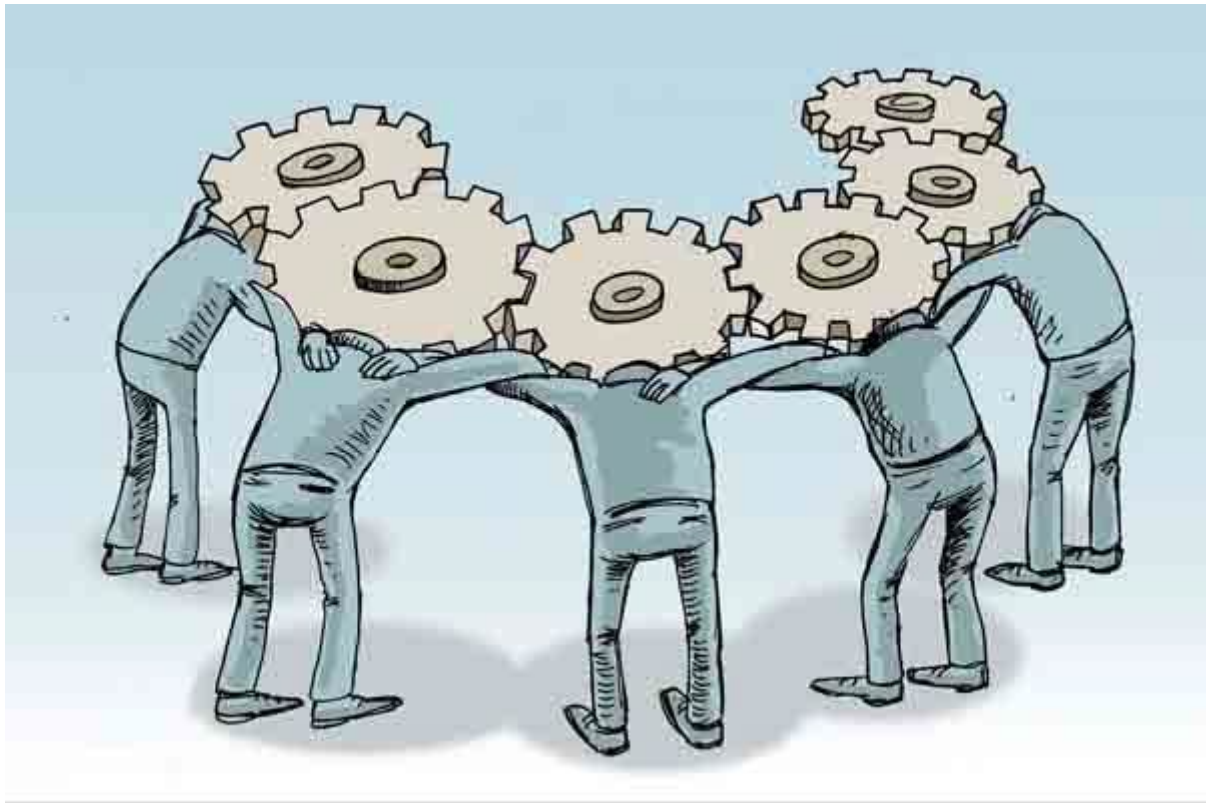


مقاله چهارچوب توسعه متوالی فرآیندهای تولید

و توان عملیاتی محصول



چکیده

این مقاله یک چهارچوب کلی را معرفی میکند که پیشرفت متوالی برای اطمینان فرآیند تولید و توان عملیاتی محصول را استنتاج میکند. مهندسان در چهارچوب جدید تلاش کمتری برای تعیین و اندازه گیری شکست فرآیندهای تولید میکنند، همچنین مهندسان را برای آنالیز این شکست ها توانا می سازد. چهار چوب میتواند توسط تشخیص مهم ترین عملیات های فرآیند که بر شاخص های عملکرد کلیدی (KPI) تاثیر میگذارد، همانند توان عملیاتی آن فرآیند انجام شود. بر اساس نتایج به دست آمده، مهندس میتواند اقدامات اصلاحی را به کار ببرد و به وسیله ی اجرای نظارت روزانه فرآیندهای تولیدی، پیشرفت متوالی را ایجاد کند. مقاله ی فعلی درگیر مفهوم پایه ی روش توسعه است که توسط یک پیشرفت چهارچوب و تعاریفش دنبال میشود، علاوه بر آن یک مورد پژوهشی مربوط با این تحقیق در دست بررسی ست تا چهارچوب را تکمیل کند و نتایج را تجسم کند. این چهارچوب شرکت را قادر به کاهش تولید زمان فرآوری و افزایش توان عملیاتی (KPI) محصول با مخارج کمتر می سازد. همچنین این چهارچوب جدید ابزار و متدهای متنوع همانند شش سیگما، FMEA, TOC, FC, DMAIC و نمودار سوییم لاین [1] کامل میکند.

برای دانلود به ادامه مطلب مراجعه کنید.

Framework for Continuous Improvement of Production Processes and Product Throughput

Abstract

This paper introduces a new framework that allows continuous improvement for the reliability of production process and product throughput. The new framework allows engineers with less effort to define and measure failures of production processes, also enable to analyse these failures. It can be done by identifying the most critical operations in the process that influence on Key Performance Indicator (KPI) such as throughput of that process. Based on the received results, engineer can apply corrective actions and perform continuous improvement by performing daily monitoring of production processes. Current paper involves a basic concept of improvement methodology that followed by a framework development and its description, moreover, a case study regarding this research is under consideration to implement the framework and visualize the results. The framework allows the company decrease production lead time and increase product throughput KPI with less expenditures. This new framework also integrates various tools and methods like Six Sigma DMAIC, FMEA, TOC, FC, swim-line diagram.

© 2015 The Authors. Published by Elsevier Ltd.

Peer-review under responsibility of DAAAM International Vienna.

Keywords: Six Sigma DMAIC; Failure Mode and Effect Analysis (FMEA); Failure Classifier (FC); Theory Of Constraints (TOC); Swimline diagram

[دانلود مقاله لاتین](#)

خرید ترجمه این مقاله (قیمت 2000 تومان)

خرید ترجمه این مقاله (قیمت 2000 تومان)

خرید